

## Mozione di indirizzo

Il sottoscritto (nome e cognome) CHIARA DE TROIA ,
in qualità di (incarico ricoperto in F.U.C.I.) PRESIDENTE del Gruppo FUCI Chieti ,
propone all'Assemblea Federale di discutere ed approvare la seguente mozione di indirizzo:
LA STUDIO AL SERVIZIO DEL PROSSIMO
(Titolo della Mozione)
per la seguente area tematica:
☐ Area teologico-spirituale  ×Area sociopolitica e culturale
☐ Area universitaria

## TEMATICA DELLA MOZIONE (max 1000 caratteri):

La FUCI Chieti, dopo diverse esperienze di servizio sul territorio abruzzese, propone a tutti i Fucini di intraprendere percorsi concreti di servizio verso il prossimo. Lo studio diventa ricchezza solo quando la conoscenza è messa al servizio dell'altro. Il tempo universitario è propizio per sperimentare la carità. Ci proponiamo di conoscere le storie di chi è relegato ai margini del sistema sociale, di porre l'attenzione sulle condizioni sociali di esclusione e di emarginazione, di approfondire le ragioni che portano gli ultimi ad essere considerati tali. La consapevolezza dell'attualità scuote la coscienza dello studente ad attivarsi in maniera concreta. Lo studente riconosce di avere nelle proprie mani gli strumenti necessari per operare positivamente, scoprendo il valore e il senso del proprio studio quale occasione di beneficio per l'altro. Educhiamoci, quindi, ad incontrare, conoscere e amare già adesso, per essere un domani uomini e donne pronti a servire con la nostra stessa vita.

GRUPPO FUCI CHIETI